

## Tolerans och kaptyper

Om inte annat överenskommits, tillämpas standard EN 1090, klass 1, för kapning

Toleransklass	Toleranser för nominella längder i mm						
	6 - 400	401-1000	1001-2000	2001-4000	4001-8000	8001-12000	12001-16000
Klass 1	+/- 2mm	+/-2,1mm	+/- 2,2mm	+/- 2,4mm	+/- 2,8mm	+/-3,6mm	+/-4,4 mm

Vid gerkapning gäller den dubbla längdtoleransen. Om inte annat överenskommits anges gerkapning i grader. Toleransen vid rakkapning är + / - 0,5 grad och vid gering + / - 1 grad. Snedkapningsbeteckningar ur SS 812607 gäller om inte annat överenskommits. Se även tabell bilaga AJ-SS-1090-0016 Produktion Vinkelavvikelse

### AJ-SS-1090-0016 Produktion Vinkelavvikelse

Tillåten vinkelavvikelse i mm beroende på produktens bredd

Tolerans vid rakkapning +/- 0,5 grader		Tolerans vid snedkapning +/- 1,0 grader	
Bredd (mm)	Tolerans (mm)	Bredd	Tolerans
20	0,17	20	0,34
40	0,35	40	0,70
60	0,52	60	1,04
80	0,69	80	1,38
100	0,87	100	1,74
120	1,04	120	2,08
140	1,22	140	2,44
160	1,39	160	2,78
180	1,57	180	3,14
200	1,74	200	3,48
220	1,92	220	3,84
240	2,09	240	4,18
260	2,26	260	4,52
280	2,44	280	4,88
300	2,61	300	5,22
320	2,79	320	5,58
340	2,96	340	5,92

#### ABRAHAMSSONS JÄRN AB

Verktygsvägen 2  
553 02 Jönköping

Tel 036-71 88 80  
Fax 036-71 45 05  
www.abrahamssonsjarn.se