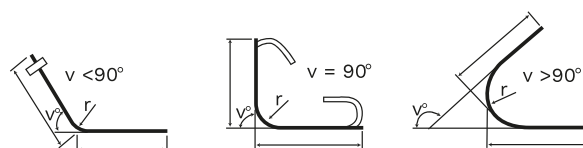


Bockningsschema, typblad 2A

Inläggningsfärdig armering

A 	B 	C 	D 	E
EX 	F 	G 	H 	J
K 	L 	LX 	M 	N
NX 	O Spiral sammantryckt Antal varv = x Stigning per varv = y 	Q 	R 	S
SH 	SX Perspektiv 	T 	U Symmetrisk 	V Symmetrisk x
W 	X Perspektiv 	XX 	Z 	Klipplängder Special: S: $a+b+0,5y$ SH: $a+b+cd+0,5y$ SX: $a+b+cd+0,5y$ -korr

Princip för måttsättning



ABRAHAMSSONS JÄRN AB

Verktysvägen 2
553 02 Jönköping

Tel 036-71 88 80
Fax 036-71 45 05
www.abrahamssonsjarn.se